



"LMS" S.C.

Tadeusz Macioła, Krzysztof Scheithauer  
ul. Hermisza 9 41-800 ZABRZE

ISDN tel. (+48 32) 2787050; fax. (+48 32) 2787051, tel. .kom. (0502)035580, (0601)456491

URL: <http://lms.alpha.pl> ; e-mail: [lms@alpha.pl](mailto:lms@alpha.pl)

## PRZENOŚNE URZĄDZENIE DO OBRÓBKII CIEPLNEJ U-6



Urządzenie przeznaczone jest do obróbki termicznej spoin spawalniczych według zadanej charakterystyki temperaturowo - czasowej w zakresie temperatur do 1000°C. Temperatury kontrolowane są termoparami typu K {NiCr-Ni}. Urządzenie zawiera 3 dwukanałowe programowane regulatory temperatury, rejestrator, regulator mocy wyjściowej. Nagrzewanie obiektu jest realizowane za pomocą mat oporowych. Kompletny zestaw grzewczy składa się z urządzenia do obróbki cieplnej, źródła napięcia, mat oporowych, termopar, izolacji termicznej i kabli połączeniowych. Jako źródło napięcia do zasilania grzałek może być wykorzystana wyłazarka WO656M lub transformator.

Podstawowe dane techniczne:

Napięcie zasilania:	220V, 50Hz
Maksymalny prąd łączeniowy	6x100A
Maksymalne napięcie łączeniowe	60V = (100V ~ 50Hz)
Wymiary obrysu (wys. x szer. x głęb.)	0.20m x 0.69m x 0.63m
Ciężar	40kG
Ochrona przeciwporażeniowa	zerowanie

Parametry regulatora temperatury:

Dokładność nastaw i pomiaru temperatury **0,5% zakresu.**  
Wewnętrzna kompensacja temperatury "zimnego" końca termopary.

Możliwe nastawy parametrów grzania w trybie automatycznym:

szybkość narastania temperatury	do 9999°C/h
temperatura wytrzymania	do 999°C
czas wytrzymania	do 9999minut
szybkość opadania temperatury	do 9999°C/h
maksymalna ilość odcinków 1 charakterystyki	16
maksymalna ilość charakterystyk	6

Rejestrator 6 kanałowy klasy 1 z zapisem punktowym (typ KE91).

Obok przedstawiono przykładowe możliwości grzejne jednego kanału urządzenia z wykorzystaniem 2 mat 2.7kW / 60V i typową izolacją cieplną oraz wszystkich sześciu kanałów razem.

